

2まい目

よみとる

資料から情報を読み取る

1

2

3

4

めやす 15分

ある工場で1日に10000個作られるクリップの品質を調べるために、300個を無作為に取り出す抜き取り検査を、3日間続けて行いました。結果を下の表にまとめました。

3日間の抜き取り検査の記録

	1日目	2日目	3日目
天気	晴れ	くもり	晴れ
標本の大きさ（個）	300	300	300
規格外の数（個）	4	6	8

(1) この表から、規格外の数进行予想するために使う情報として正しいものはどれですか。

- ア 標本の大きさと規格外の数 イ 天気と規格外の数 ウ 日にちだけ

答え

(2) 3日間の規格外の数平均を求めると、㊦個です。

㊦

(3) 標本の割合を使うと、10000個の中には、規格外の品がおよそ㊦個ふくまれていると考えられます。

㊦

あるペットボトル工場で、1日に1200本作られる製品の中から、無作為に60本を取り出し、ふたがしっかり閉まっているかを調べました。結果を下の表にまとめました。

抜き取り検査の結果（標本60本）

良品（本）	不良品（本）	合計（本）
54	6	60

(1) 標本60本のうち、不良品の割合は㊦%です。

㊦

(2) この割合を使うと、1200本の中には、不良品がおよそ㊦本ふくまれていると予想されます。

㊦

あいているところは、途中の計算に使ってかまいません。

標本調査

2まい目 よみとる

資料から情報を読み取る

答え

1

2

3

4

めやす 15分

- 1 ある工場で1日に10000個作られるクリップの品質を調べるために、300個を無作為に取り出す抜き取り検査を、3日間続けて行いました。結果を下の表にまとめました。

3日間の抜き取り検査の記録

	1日目	2日目	3日目
天気	晴れ	くもり	晴れ
標本の大きさ（個）	300	300	300
規格外の数（個）	4	6	8

- (1) この表から、規格外の数进行予想するために使う情報として正しいものはどれですか。

ア 標本の大きさと規格外の数 イ 天気と規格外の数 ウ 日にちだけ

答え

ア

- (2) 3日間の規格外の数平均を求めると、①個です。

① 6

- (3) 標本の割合を使うと、10000個の中には、規格外品がおよそ①個ふくまれていると考えられます。

① 200

- 2 あるペットボトル工場で、1日に1200本作られる製品の中から、無作為に60本を取り出し、ふたがしっかり閉まっているかを調べました。結果を下の表にまとめました。

抜き取り検査の結果（標本60本）

良品（本）	不良品（本）	合計（本）
54	6	60

- (1) 標本60本のうち、不良品の割合は①%です。

① 10

- (2) この割合を使うと、1200本の中には、不良品がおよそ①本ふくまれていると予想されます。

① 120

考え方

大問1 規格外は平均6個。標本300に対する割合を10000個にあてはめると200個です。

大問2 不良品は60本中6本で10%。1200本にあてはめると120本です。